

# VERNICIATURA PER GRANDI IMPIANTI DI PRODUZIONE DI CALCESTRUZZO

## LA PEINTURE DES GRANDES INSTALLATIONS POUR LA PRODUCTION DE BÉTON

PATRICIA MALAVOLTI

La produzione di prefabbricati di calcestruzzo richiede impianti complessi e progettati con soluzioni altamente personalizzate. Si devono adattare alle esigenze sia di spazio (dove collocare l'impianto) che di prodotto finito (quale finalità produttiva, se interna – prefabbricazione – o esterna) e, oltre alla produzione, sono importanti anche le soluzioni di trasporto e distribuzione del materiale. Per questo ogni impianto ha una propria storia e non sono molte nel mondo le aziende che hanno il *know-how* necessario per offrire un servizio completo al proprio cliente. Una delle aziende leader globale nel settore è la

italianissima MCT Italy (Marcantonini Concrete Technology – fig. 1) di Bettona, in provincia di Perugia, che abbiamo visitato con Sebastiano Nalon, responsabile del settore vernici industriali per il metallo di Polistuc, *brand* di Sirca, e il suo distributore locale, Antonio Fioravanti di FA Vernici di Bastia Umbra (PG), fornitori dei prodotti vernicianti.

«L'aspetto della verniciatura delle singole parti che compongono l'impianto di produzione e trasporto del calcestruzzo – ci spiega Luca Proietti (fig. 2), responsabile della verniciatura che ci ha accompagnato nella visita insieme a Giulio Perotti, ingegnere di produzione di MCT

La production de logement en préfabriqué de béton demande installations complexes et conçues avec des solutions hautement personnalisées.

Ils doivent s'adapter aux exigences d'espaces, (où placer l'installation) de produit fini, (quel n'importe quel but productif soit pour, si pour l'intérieur ou l'extérieur), et, au-delà de la production, les solutions de transport et distribution du matériel sont importants aussi. Pour cette raison chaque installation a son histoire et dans le monde il n'y a pas beaucoup d'entreprises avec le *know-how* nécessaire pour offrir un service complet. Une des entre-

prise leader global dans le secteur est MCT Italy (Marcantonini Concrete Technology - fig. 1), située à Bettona, en province de Perugia, que nous avons visité avec Sebastiano Nalon, responsable du secteur des peintures industrielles pour le métal de Polistuc, *brand* de Sirca, Antonio Fioravanti FA Vernici Bastia Umbra (PG), fournisseurs des produits de peintures.

« L'aspect de la peinture des pièces qui composent l'installation de production et transport du béton – nous explique Luca Proietti (fig. 2), responsable de la mise en peinture qui nous a accompagnés



*In apertura: un impianto complesso di betonaggio progettato e installato in Messico da MCT Italy.*

*En ouverture un complexe installation de béton conçu et installé en Mexique par MCT Italy.*

Italy – è per noi fondamentalmente legato al momento della vendita. Dato l'elevato investimento richiesto, molto spesso i nostri clienti richiedono un'attenzione particolare anche all'aspetto del colore e del gloss delle superfici (figg. 3, 4). Le principali caratteristiche che richiediamo al nostro fornitore

di vernici sono la semplicità di applicazione, la resa e soprattutto che queste caratteristiche non siano a discapito della qualità finale estetica».

L'attività di MCT Italy è da qualche anno distribuita in tutto il mondo: più del 90% della produzione è destinata all'esportazione. Tra gli ultimi impianti si possono anno-

dans la visite avec Giulio Perotti, responsable de production de MCT Italy - pour nous est essentiellement lié à la vente. L'investissement est élevé, et donc nos clients demandent très souvent aussi une attention spéciale à l'aspect de la couleur et la brillance des surfaces (figg. 3, 4). Les principales caractéristi-

ques que nous demandons à notre fournisseur de peintures, sont la facilité d'application, le rendement et surtout ces caractéristiques ne doivent pas compromettre pas la qualité esthétique finale ».

Les produits de MCT Italy sont distribués dans le monde entier depuis quelque an : plus du 90% de la production est



**1 – La sede di MCT Italy, azienda con sede a Bettona, in provincia di Perugia.**

*Le siège de MCT Italy, entreprise située à Bettona en province de Perugia*

**2 – Luca Proietti, responsabile della verniciatura di MCT Italy, al centro, con Sebastiano Nalon di Polistuc brand di Sirca (a destra) e Antonio Fioravanti di FA Vernici, agente Polistuc.**

*Luca Proietti, responsable du rayon de mise en peinture de MCT Italy, au milieu, avec Sebastiano Nalon Polistuc brand de Sirca (à droite) et Antonio Fioravanti de la société FA Vernici, distributeur de Polistuc.*



**3, 4 – Due macchine, componenti del più complesso impianto di betonaggio, in fase di montaggio ed elettrificazione. La MCT Italy consegna gli impianti “chiavi in mano” comprensivi di sistema di software di gestione e controllo e di manutenzione da remoto. Il colore e le finiture sono scelte dal cliente.**

*Deux équipements, qui composent 4 le complexe installation de bétonage, pendant l’assemblage et la phase d’électrification. MCT Italy livre les installations “clé en main” y compris le logiciel de gestion et entretien à distance. Le couleur et les finitions sont choisis par le client.*





**5, 6, 7 – L'azienda ha un elevato know-how sui sistemi di distribuzione del calcestruzzo. Le parti che lo compongono hanno una finitura molto accurata con colori d'impatto per motivi di sicurezza.**

verare la grande centrale di betonaggio in Messico (fig in apertura) e l'impianto per la produzione di calcestruzzo per la prefabbricazione Poh Cheong a Singapore dove la tecnologia di trasporto (figg. 5, 6, 7) è molto importante. «È importante che tutte le parti dell'impianto giungano a destinazione con una finitura molto curata – prosegue Luca Proietti – anche se l'utilizzo intensivo ne pregiudica velocemente l'aspetto: la produzione di calcestruzzo danneggia e usura molto gli impianti - sia dal punto di vista meccanico sia estetico - che hanno una durata me-

diamente limitata (una decina di anni)».

La verniciatura avviene nella grande cabina aspirata e filtrata (figg. 8, 9): le grandi dimensioni delle parti degli impianti da verniciare richiedono ampi spazi. «Per questo motivo per noi è importante contenere i tempi di preparazione (sabbatura) e di verniciatura, in questo modo il flusso degli ordinativi è normalmente impostato il lunedì per poter arrivare al venerdì con la spedizione in container dell'impianto completo» – prosegue Luca Proietti.

La personalizzazione dei vari componenti dell'impianto



**L'entreprise a un haut know-how sur les systèmes de distribution du béton. Les composants ont une finition très soignée avec des couleurs d'impact pour raisons de sûreté.**

destinée à l'exportation. Entre les dernières installations on peut compter la grande centrale de bétonnage installé en Mexique, (voir la photo en ouverture) et l'installation pour la production de béton pour la préfabrication Poh Cheong à Singapour où la technologie de transport, (figg. 5, 6, 7) est très important.

« Il est important que toutes les pièces de l'installation arrivent à destination avec une finition très soignée - continue Luca Proietti - même si une utilisation intensive peut compromettre rapidement son aspect : la production de béton abîme et use be-

aucoup les installations - soit du point de vue mécanique qu'esthétique - qu'ils ont une durée limitée (environ 10 ans)».

La peinture s'effectue dans une grande cabina aspirée et filtrée (figg. 8, 9) : les grandes dimensions des pièces à peindre nécessitent des grands espaces. « Pour ce cette raison il faut que les temps de préparation (sablage) et de mise en peinture soient réduits, ainsi que les commandes définis généralement le lundi soient prêtes le vendredi pour livrer l'installation complète » continue Luca Proietti.

*8, 9, 9a – La grande cabina di verniciatura aspirata dove vengono verniciate anche le grandi carpenterie come durante la nostra visita.  
La grande cabine de peinture aspirée où sont revêtus les grosses pièces comme pendant notre visite.*





10 – Un impianto di dosaggio in un brillante giallo lucido (pagina a fianco).

Une installation de dosage avec un finition jaune brillant.

to (silos di contenimento, macchine di miscelazione, strutture di trasporto) che il cliente spesso richiede di colori differenti (fig. 10), è motivo di complessità nell'organizzazione del lavoro di verniciatura, anche se Antonio Fioravanti, che ha il deposito vicino all'azienda, è in grado di preparare e fornire la vernice del colore e della quantità necessaria in pochissime ore, grazie all'efficiente sistema tintometrico di Sirca. «Abbiamo avviato – ci spiega Giulio Perotti – un massiccio processo di standardizzazione, basato su TPS (Toyota Production System), di diverse parti dell'impianto per aumentare la produttività e la qualità del prodotto finito».

### CONCLUSIONI

Anche i grandi impianti richiedono una elevata personalizzazione!

Nelle grandi strutture oltre ai requisiti di resistenza alla corrosione e alle elevate sollecitazioni come nel caso di un impianto di produzione del calcestruzzo è ormai consolidata la richiesta di diversificazione di finiture e colori. Per rispondere a questo tipo di richiesta del mercato Polistuc ha organizzato una rete di rivenditori professionali in grado di gestire la complessità del mercato attuale attraverso un sistema tintometrico che garantisce riproducibilità e prestazioni dei prodotti anche in quantità limitate, requisiti fondamentali per fornire aziende che operano nel mondo globalizzato.

La personalizzazione dei differenti componenti (silos, equipement à mélanger, structures de transport) que le client souvent nous demande en couleurs différentes (fig. 10) est la raison pour laquelle l'organisation du travail de peinture peut être complexe, même si Antonio Fioravanti, qu'il a son entrepôt près de l'usine, peut préparer et fournir la peinture de la couleur et en quantité nécessaire en quelques heures, grâce à l'efficace système de coloration de Sirca. « Nous sommes en train d'étudier - nous explique Giulio Perotti – comme standardiser une partie de notre catalogue des composants pour accroître la productivité et notre efficacité ».

### CONCLUSIONS

Aussi les grandes installations demandent une haute personnalisation !

Dans les grandes structures en plus des qualités de résistance à la corrosion et des élevées contraintes comme en cas d'une installation de production du béton est bien établie la demande de finitions et couleurs diversifiées. Pour répondre à cette demande, Polistuc a organisé un réseau de détaillants professionnels apte à gérer la complexité du marché actuel avec un système de coloration qu'assure reproductibilité et performances des produits aussi en quantités limitées, exigences essentielles pour fournir entreprises qui travaillent dans le monde globalisé.